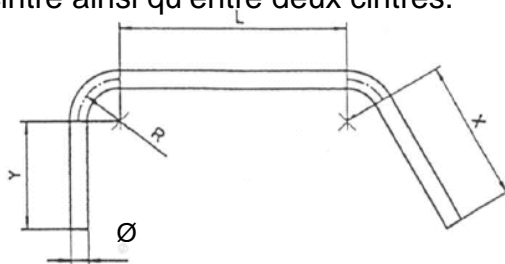


Veillez trouver ci-dessous notre liste d'outillage de cintrage ainsi que les valeurs minimales avant et après un cintre ainsi qu'entre deux cintres.



Diamètre Tube	Rayon à l'axe	Entraxe pour un angle à 180° (L.T.= ±1mm)	Développé Théorique pour un angle à 90°	Longueur avant cintre	Longueur entre 2 cintres	Longueur après cintre	Modèle de cintreuse
				Y	L	X	
Ø	R						
6	18	38	28,3	20	25	50	832
	30	62	47.1	20	25	50	832
8	12	26	18,8	20	25	50	832
	18	38	28,3	20	25	50	832
	24 x	50	37,7	20	25	50	SWING
	30	62	47,1	20	25	50	SWING
10	40	82	62,8	20	25	50	SWING
	20 x	42	31,4	20	25	50	832 / SWING
	25	52	39,3	20	25	50	832 / SWING
	30	62	47,1	20	25	50	SWING
12	100	202	157,0	20	25	50	832
	20	42	31,4	25	25	60	832 / SWING
	25 x	52	39,3	25	25	60	SWING
	32	66	50,2	25	25	60	832
	50	102	78,5	25	30	60	832
13,25	58	118	91.1	25	30	60	SWING
	25	52	39,3	25	30	60	832
14	25	52	39,3	25	30	60	832 / SWING
15	30	62	47,1	25	30	75	832
	40	82	62.8	25	30	75	832
16	25	52	39,3	25	30	75	832 / SWING
	30 x	62	47,1	25	30	75	832 / SWING
	32	66	50,2	25	30	75	832
	38	78	59.7	25	30	75	832
	40	82	62,8	25	30	75	SWING
	50	102	78,5	25	30	75	SWING
	60	122	94,2	25	30	75	832
16,75	76	154	119.4	25	30	75	832
	30	62	47,1	30	35	75	832
17.2	30	62	47,1	30	35	75	832
	40	82	62,8	30	35	75	832
18	40	82	62,8	30	35	75	832 / SWING

Rédacteur	Service Qualité	Rep. Production	Utilisateurs
D.CHAUSSÉ	J.CARE	O. GRANDIN	



199 rue de la Bougrière  
ZAC de la Madeleine  
44980 SAINTE LUCE SUR LOIRE

# CAPACITES DE CINTRAGE

Date d'application :  
11 / 01 / 2017  
Indice : N  
Page 2 sur 2

Diamètre Tube	Rayon à l'axe	Entraxe pour un angle à 180° (I.T.= ±1mm)	Développé Théorique pour un angle à 90°	Longueur avant cintre	Longueur entre 2 cintres	Longueur après cintre	Modèle de cintreuse
Ø	R			Y	L	X	
20	28.5	59	47,1	40	45	75	832
	30	62	47,1	40	45	75	832 /SWING
	45 x	92	70,7	40	45	75	832 /SWING
	50	102	78,5	40	45	75	SWING
21,25	32	66	50,2	50	55	75	832
	40	82	62,8	50	55	75	832 /SWING
	45 x	92	70,7	50	55	75	832
22	33	68	51,8	50	55	75	832
	45 x	92	70,7	50	55	75	SWING
	55	112	86,4	50	55	75	SWING
	R variable			35	40	180	SWING
23	50	102	78.5	70	75	100	CN 863
25	50	103	78,5	50	55	75	CN 863/E-TURN
	55 x	113	86,4	50	55	75	CN 863/E-TURN
	65	133	102,1	50	55	75	CN 863/E-TURN
	70	143	109,9	50	55	75	CN 863/E-TURN
25.4	50	102	78.5	70 ou 50	75 ou 50	100	CN 863
26,9	80	163	125,6	60	75	80	CN 863
28	50	104	78,5	60	70	80	CN 863/E-TURN
	55	114	86.4	60	60	80	CN 863
	70	144	109,9	60	65	80	CN 863
30	70 x	144	109,9	70	75	100	CN 863
	100	204	157,0	70	75	130	CN 863
32	80	165	125,6	70	85	130	CN 863
33,7	80 x	165	125,6	70	90	130	CN 863
	102	205	160,1	70	75	130	CN 863
35	70	145	110	110	115	130	CN 863
38	100	205	157,0	80	85	130	CN 863
42	85	176	133,5	90	95	130	CN 863 (Inox)
42,25	100	206	157,0	80	95	130	CN 863

Angle de cintrage maxi : 180°

x : Rayon de cintrage préférentiel

DEV = (π x R x angle) / 180

Présertissage bague et écrou	Evasement JIC ( 37° )	Parflange ( 90° )
Série N; 6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 13 ; 14 ; 6 ; 17 ; 20 ; 21 ; 27 ; 33 ; 42	Ø : 6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 14 ; 16 ; 18 ; 20 ; 25 ; 30	Ø : 8x1 ; 10x1 ; 12x1.5 ; 12x2 ; 16x2 ; 16x2.5 ; 20x2 ; 20x2,5 ; 25x3 ; 30x2,5 ; 30x4
Série L; 6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 15 ; 18 ; 22 ; 28	Partie droite mini, avant cintre: Ø6 :32mm                    Ø8 :35mm Ø10 :37mm                    Ø12 :43mm Ø16 :45mm                    Ø18-20 :50mm Ø25 :58mm                    Ø30 :60mm	Partie droite mini, avant cintre: Ø8 : 35 mm                    Ø10 :40mm Ø12 :40mm                    Ø16 :48mm Ø20 :50mm                    Ø25 :50mm Ø30 :50mm
Série S; 6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 14 ; 16 ; 20 ; 25 ; 30		

Rédacteur	Service Qualité	Rep. Production	Utilisateurs
D.CHAUSSÉ	J.CARE	O. GRANDIN	